



Percorsi di Istruzione e Formazione Professionale regionale (IeFP) IV ANNO

TECNICO NELLA GESTIONE E MANUTENZIONE MACCHINE E IMPIANTI

Qualifica professionale valida a livello nazionale ed europeo 4° Livello EQF
con valore di diploma quadriennale professionale (ai sensi dell'art. 17 comma 1 lettera B del D. Lgs.226/2005)

Il corso è rivolto a **giovani in possesso di qualifica di 3° livello EQF**
qualificati al termine dell'a.f. 2023/24 in una delle 3 qualifiche di seguito indicate:
Operatore meccanico, Operatore meccanico di sistemi, Operatore sistemi elettrico-elettronici

Ente di formazione CNOS-FAP - Salesiani sede di BOLOGNA

INDIRIZZO	Via Jacopo della Quercia, 1 - 40128 Bologna BO
SEGRETERIA	tel. 051 631 17 96
AUTOBUS	Fermata Sacro Cuore Autobus 11, 21, 25, 27, 35, 98, 97. CNOS-FAP è a 5 minuti a piedi dall'Autostazione e dalla Stazione Centrale.
DIRETTORE	Ettore Guerra e-mail e.guerra@cnosfapbologna.it

Tecnico nella gestione e manutenzione di macchine e impianti assicura il buon andamento del flusso produttivo attraverso la realizzazione, in sicurezza, di interventi di gestione e manutenzione di macchine e impianti meccanici tradizionali, a CN e digitali in coerenza con le procedure.

Dopo la qualifica:

-
- prosecuzione nella formazione (IFTS, Alta formazione regionale)
- Rientro nel sistema

ISCRIZIONI	Modulo on-line sul sito www.cnosfapbologna.it o segreteria Termine per le iscrizioni: 03/09/2024	
SELEZIONE	<p>Se il numero delle richieste di iscrizione sarà superiore ai posti disponibili verrà effettuata la selezione per verificare la motivazione al percorso e il possesso delle competenze di base e tecniche.</p> <p>È previsto un test multidisciplinare e un colloquio motivazionale.</p> <p>Date previste: Settimana dal 9 al 13 settembre</p>	
POSTI DISPONIBILI	18	
ORGANIZZAZIONE DEL CORSO		
DURATA DEL PERCORSO	Da settembre 2024 a giugno 2025. Tot. Ore corso 990 , di cui 515 di formazione (aula/laboratorio) e 475 di stage .	
ORARIO	Dal lunedì al venerdì, dalle ore 8:15 con rientri pomeridiani	
STAGE	Il percorso è progettato in forte partnership con le imprese e prevede un periodo di stage in azienda (8 ore al giorno per 5 giorni settimanali). Il percorso in stage è seguito da un tutor dell'Ente ed un tutor aziendale.	
ATTESTATO RILASCIATO:	Al termine del corso, dopo il superamento dell'esame finale è previsto il rilascio della qualifica di 4° livello EQF con valore di diploma professionale quadriennale di "Tecnico nella gestione e manutenzione di macchine e impianti"	
UNITÀ DI COMPETENZA DELLA QUALIFICA	UC 1 Conduzione di macchine ed impianti UC 2 Manutenzione correttiva macchine e impianti UC 3 Manutenzione preventiva macchine e impianti UC 4 Gestione dati e documentazione tecnica	
IL PERCORSO SI SVILUPPA SU 5 AMBITI:	<ul style="list-style-type: none"> • Montaggio e Manutenzione • PLC • CAD e stampa 3D • CNC e CAM • Pneumatica 	
MODULI	Competenze tecniche <ul style="list-style-type: none"> • Sicurezza sul lavoro • Industria 4.0 • Manutenzione correttiva e preventiva • Tecnologia e metrologia • PLC • Disegno e CAD – Stampa 3D • CNC e CAM • Qualità 	Competenze culturali di base <ul style="list-style-type: none"> • Lingua Italiana • Lingua inglese • Storia • Economia • Fisica

AL TERMINE DEL PERCORSO IL GIOVANE POTRÀ SCEGLIERE SE:	<ul style="list-style-type: none"> • Inserirsi nel mercato del lavoro. • Proseguire il percorso di formazione iscrivendosi ad un percorso annuale di Istruzione e Formazione Tecnica Superiore (IFTS) finanziato dalla Regione nell'ambito dell'Offerta della rete Politecnica regionale. • Proseguire gli studi rientrando nel sistema scolastico.
SPORTELLO DI ACCOMPAGNAMENTO AL LAVORO (SAL)	<ul style="list-style-type: none"> • Per i giovani che decideranno di inserirsi nel mondo del lavoro l'Ente metterà a disposizione lo Sportello dei Servizi al Lavoro per garantire il contatto informativo e promozionale con l'azienda
PRINCIPALI CARATTERISTICHE UTILI PER UNA SCELTA CONSAPEVOLE E COERENTE CON IL PROFILO PROFESSIONALE	<ul style="list-style-type: none"> • Precisione • Curiosità • Versatilità • Lavorare in squadra e autonomia • Lavorare per obiettivi • Abilità di problem-solving: risolvere problemi tecnici e adottare soluzioni creative per garantire la precisione nella produzione.
PRINCIPALI MANSIONI IN CUI IL TECNICO INTERVIENE NEL PROCESSO DI PRODUZIONE:	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzo software per la progettazione 3D (CAD Inventor) • Utilizzo software per la produzione (CAD/CAM topsolid) • Lettura disegni meccanici ed elettrici • Cablaggio pannelli elettrici • Montaggio assiemi o gruppi • Esecuzione e manutenzione di macchine medio/piccole o impianti sia singoli che di linea • Ricerca guasti, loro riparazione e riavvio dell'impianto • Controllo qualità e conformità • Rispetto delle regole e della sicurezza • Capacità di utilizzo degli strumenti digitali • Redazione di libretti di manutenzione • Conoscenza della lingua inglese
ASPETTI POSITIVI	<ul style="list-style-type: none"> • Alta occupabilità • Possibilità di viaggiare all'estero
OPPORTUNITA' E SBOCCHI PROFESSIONALI	<p>Industria aerospaziale, energetica (es: produzione di turbine); Settore automobilistico; Automazione (cancelli e macchine automatiche); Aziende produttrici di macchinari di precisione; Industrie che producono componenti meccanici (pezzi per elettrodomestici ecc.), Industrie che producono componenti elettronici (es: smartphone, computer ecc), Industrie che producono componenti medicali (es: strumenti chirurgici ecc).</p>